

EndoWave Ni-Ti Kanal Eğeleri



Üçgen kesitlerin uç
tarafa doğru giderek
küçülmesi sayesinde
artan esneklik

3-nokta teması



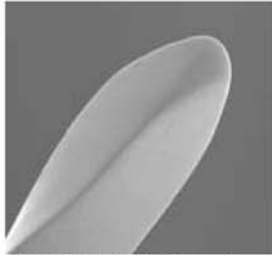
2-nokta teması



1-nokta teması



0-nokta teması



Verimli ve güvenli yuvarlatılmış uç

Morita'dan endo motorlu kanal preparasyonunda yepyeni bir eğe tasarımı ile arttırılmış güvenlik

- Sadece 4 eğeye indirgenmiş preparasyon
- Daha yüksek devirlerde hızlı ve güvenli tedavi
- Minimum düzeyde eğe kırılma riski
- Doğal kanal şekline tam uyum

Endowave yenilikçi formu
ve yapısı ile Ni-Ti eğelerde
verimlilik ve güvenliğin
standartını yükseltir

Endowave nikel titanyum eğe
sisteminin tercih edilmesindeki
en önemli sebep bu sistem
kullanılarak gerçekleştirilen kök
kanal hazırlığında verimlilik artışı
ve daha iyi kalite gereksiniminin
karşılıyor olmasıdır.

Kanal eğeleri esnek bir alaşımdan
üretildiğinden, farklı şekillerdeki
kanallarla kusursuz uyum
göstermektedir. Endowave
eğeleme işlemi sırasında kanal
yapısını muhafaza ederek kök
kanalının doğal şeklini
korumakta, sapma tehlikesini
azaltmakta ve eğri kanallarda
dahi güvenli bir hazırlık işlemi
yapılmasına olanak tanımaktadır.

Benzersiz güvenlik ucu
Özgün yuvarlatılmış
tasarımlı uç sayesinde
kanalın apeks noktasında
bile güvenli kullanım sunar.

Güvenlik ucu mükemmel
bir hazırlığa olanak verecek
şekilde kanal sınırını takip
eder. Dar ve aşırı derecede
eğri kanallarda bile hiçbir
şekilde basamak
oluşturmaz.

Vidalama yapmayan tasarım
Dalgalı tasarımı sayesinde kök
kanalının içinde sıkışmaz ve
vidalanmaz.

Bu dalga tasarımı eğelerin
otomatik olarak kök kanalına
çekilmesini engellediğinden,
hazırlık işlemleri daha güvenlidir.
Ayrıca, bu tasarım operatörün
uygulaması gereken güç miktarını
da büyük ölçüde azaltır.

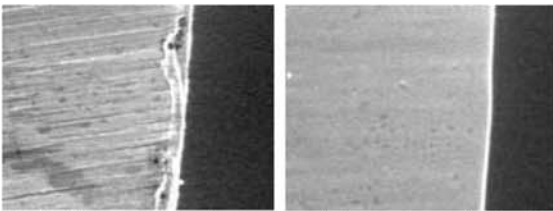
**Mükemmel pürüzsüz yüzey
dokusu**

Elektro kimyasal olarak cilalanmış
Endowave Ni-Ti geleneksel
eğelere göre hem daha kusursuz
bir yüzeye sahiptir hem de daha
serttir.

Cilalama işleminin yarattığı daha
yüksek bükülme direnci ve metal
yorgunluğu direnci, aletlerin
genel elastikiyetini ve
dayanıklılığını artırır. Bunun diğer
bir avantajı da, kanal eğelerinin
daha yüksek hızlarda
kullanılabilmesini sağlamasıdır.

İdeal keskin kenarlar

Uca doğru burğu yaparak daralan
üçgen prizma yapısı ve keskin eğe
kenarları kanalı hızlı ve etkin bir
şekilde boşaltır. Böylece
preparasyon için daha az süreye
ve daha az eğeye ihtiyaç duyulur.



Elektrokimyasal yüzey cilaması öncesinde ve sonrasında eğe yüzeyi



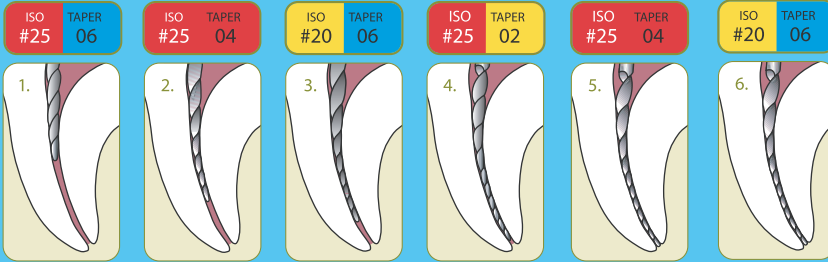
EndoWave

EndoWave Sıralaması

Mekanik preparasyondan önce kanallar 0.12 boyuta kadar manuel olarak açılmalıdır. Sonrasında giriş yolu EndoWave 15/02>20/02 eğeler ile 400-600 tur/dakika devirle tamamlanabilir (eğer kanal imkan veriyorsa sonunda 25/02' nolu eğe kullanılabilir)

Bu aşamada her NaOCl irrigasyon sıvısı ile temasın ardından enstürmanların EDTA JEL sıvısı ile kullanılmaları tavsiye edilir. (EndoWave Gel : %19 EDTA içerikli bir solüsyondur)

Normal ve eğri kanallar için sıralama (Uni Kit)



Preparasyona #25/06 eğe ile başlayın ve kanalın 1/3 veya 1/2 uzunluğuna kadar girin

Sonrasında preparasyonu #25/04 ve #20/06 ile sürdürün. Çalışma boyunun 2-3mm yakınına kadar #25/02 ve tekrar #25/04 ile devam edin

Preparasyonu apikal foramende #20/06 nolu eğe ile bitirin

Eğer direnç ile karşılaşırsanız bitimi #25/04 ile yapın

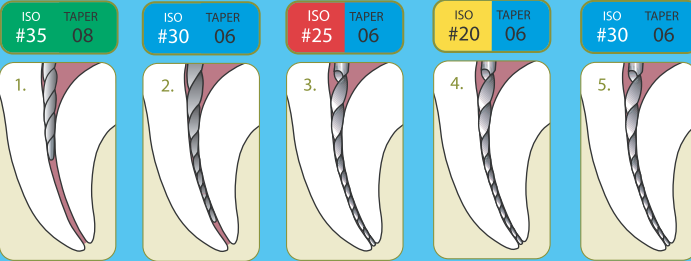
EndoWave sistemi Crown-Down tekniğine dayanmaktadır ve 2 temel kit halinde sunulmaktadır.

Her kit farklı çap ve eğimi olan 4 'er adet eğeden oluşur

Uni Kit / Universal Kit: Normal ve eğri kanallar için (Dr. G. Uccelli tarafından hazırlanmıştır)

Uni Kit			
Taper (açı)	ISO (çap)	Length (boy)	Article no (ürün kodu)
06	25	25 mm	6820-525
04	25	25 mm	
06	20	25 mm	
02	25	25 mm	

Geniş ve düz kanallar için sıralama (L-Kit)



Preparasyona #35/08 eğe ile başlayın ve kanalın 1/3 veya 1/2 uzunluğuna kadar girin

Sonrasında preparasyonu #30/06 ve #25/06 ile sürdürün. Çalışma boyunun 2-3mm yakınına kadar #20/06 ile devam edin

Geniş kanallarda mümkünse preparasyonu #30/06 nolu eğe ile bitirin

L- Kit / Large Kit: Geniş ve düz kanallar için (Dr. G. Uccelli tarafından hazırlanmıştır)

L- Kit			
Taper (açı)	ISO (çap)	Length (boy)	Article no (ürün kodu)
08	35	19 mm	6820-625
06	30	25 mm	
06	25	25 mm	
06	20	25 mm	

Morita Endo Cihazlar ile Uyum

EndoWave kanal eğesi sistemi, J. Morita Dentaport ZX ile kullanılmak üzere optimum şekilde tasarlanmıştır. Root ZX ve Tri Auto ZX modülleri operatöre, bir endo motor kullanarak, eşzamanlı endometrik ölçüm yapıp kök kanalı tedavisine yönelik güvenli bir yöntem sunmaktadır.

Türkiye Distribütörü:

METCO DENTAL

Albay Faik Sözdener Cad. No:17/4

Kadıköy - İstanbul

Tel: 0216 345 74 24

Fax: 0216 349 93 68

e-posta: metco@metcodental.com

kurumsal site: www.metcodental.com

satış sitesi: www.metcomarket.com



MORITA

Thinking ahead. Focused on life.

J. Morita Europe GmbH
Justus-von-Liebig-Str. 27a
63128 Dietzenbach- Germany

Tel : +49(6074)836-0
Fax: +49(6074)836-299

info@jmorita-europe.com
www.jmorita-europe.com